
LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG01-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S235JR

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S235JR

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>			Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	EN 10025-1:2004
	Stegdick e / <i>Web thickness</i>			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>			
Länge / <i>Length</i>				
	Nenn dicke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i> EN 10025-2-S235JR		
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)	
	-	16	≥ 235	
	16	40	225	
	40	100	215	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)	
	3	100	≥ 360	≤ 510
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)	
	3	40	≥ 26	
	40	63	25	
	63	100	24	
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) +20°C	
	-	100	≥ 27	
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	
	-	30	≤ 0,35	
	30	40	0,35	
	40	100	0,38	
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	
	-	40	≥	≤
			C: 0,17 P: 0,040 Mn: 1,40 S: 0,040 N: 0,012 Cu: 0,55	
	40	100	C: 0,20 P: 0,040 Mn: 1,40 S: 0,040 N: 0,012 Cu: 0,55	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG02-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S235J0

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S235J0

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseitigen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseitigen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseitigen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>			Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	EN 10025-1:2004
	Stegdickte / <i>Web thickness</i>			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>			
	Länge / <i>Length</i>			
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i>		EN 10025-2-S235J0
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)	
	-	16	≥	235
	16	40	225	
	40	100	215	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)	
	3	100	≥	≤
			360	510
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)	
			≥	
	3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) 0°C	
	-	100	≥	
			27	
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	
			≤	
	-	30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	100	0,38	
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	
			≥	≤
	-	100		C: 0,17 P: 0,035 Mn: 1,40 S: 0,035 N: 0,012 Cu: 0,55

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG03-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S235J2

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S235J2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseitigen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseitigen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseitigen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>	
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>			
	Länge / <i>Length</i>			
	Neendicke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i> EN 10025-2-S235J2		
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R _{eH} (MPa)	
	-	16	≥	
	16	40	235	
	40	100	225	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R _m (MPa)	
	3	100	≥ 360	≤ 510
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A ₅ (%)	
	3	40	≥ 24	
	40	63	23	
	63	100	22	
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -20°C	
	-	100	≥ 27	
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	
	-	30	≤ 0,35	
	30	40	0,35	
	40	100	0,38	
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	
	-	100	≥	≤
			C: 0,17	P: 0,030
			Mn: 1,40	S: 0,030
				Cu: 0,55

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG04-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S275JR

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S275JR

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseitigen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseitigen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseitigen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>	
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>			
	Länge / <i>Length</i>			
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i> EN 10025-2-S275JR		
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)	
			≥	
	-	16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
63	80	245		
80	100	235		
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)	
			≥	≤
3	100	410	560	
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A_5 (%)	
			≥	
	3	40	23	
	40	63	22	
63	100	21		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) +20°C	
			≥	
-	100	27		
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	
			≤	
	-	30	0,40	
	30	40	0,40	
40	100	0,42		
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	
			≥	
			≤	
	-	100	C: 0,21 P: 0,040 Mn: 1,50 S: 0,040 N: 0,012 Cu: 0,55	
40	100	C: 0,22 P: 0,040 Mn: 1,50 S: 0,040 N: 0,012 Cu: 0,55		

EN 10025-1:2004

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013


Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG05-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S275J0

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S275J0

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>	
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>			
	Länge / <i>Length</i>			
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i> EN 10025-2-S275J0		
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)	
			≥	
	-	16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
80	100	235		
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)	
			≥	≤
	3	100	410	560
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)	
			≥	
	3	40	23	
	40	63	22	
63	100	21		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) 0°C	
			≥	
	-	100	27	
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	
			≤	
	-	30	0,40	
	30	40	0,40	
40	100	0,42		
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	
			≥	
			≤	
	-	100	C: 0,18 Mn: 1,50 N: 0,012	P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG06-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S275J2

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S275J2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseitigen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseitigen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseitigen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>	
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>			
	Länge / <i>Length</i>			
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i>	EN 10025-2-S275J2	
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R _{eH} (MPa)	EN 10025-1:2004
	-	16	≥	
	16	40	275	
	40	63	265	
	63	80	255	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R _m (MPa)	EN 10025-1:2004
	3	100	≥ 410 ≤ 560	
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A ₅ (%)	EN 10025-1:2004
	3	40	≥ 23	
	40	63	22	
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -20°C	EN 10025-1:2004
	-	100	≥ 27	
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	EN 10025-1:2004
	-	30	≤ 0,40	
	30	40	0,40	
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	EN 10025-1:2004
	-	100	≥ ≤ C: 0,18 P: 0,030 Mn: 1,50 S: 0,030 Cu: 0,55	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG07-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S355JR

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S355JR

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseitigen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseitigen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseitigen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>			Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	EN 10025-1:2004
	Stegdickte / <i>Web thickness</i>			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>			
Länge / <i>Length</i>				
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i> EN 10025-2-S355JR		
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)	
	-	16	≥ 355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)	
	3	100	≥ 470 ≤ 630	
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)	
	3	40	≥ 22	
	40	63	21	
	63	100	20	
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) +20°C	
	-	100	≥ 27	
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	
	-	30	≤ 0,45	
	30	40	0,47	
	40	100	0,47	
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	
	-	100	≥ ≤ C: 0,24 P: 0,040 Si: 0,55 S: 0,040 Mn: 1,60 Cu: 0,55 N: 0,012	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG08-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S355J0

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S355J0

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>			Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / Depth of section		gemäß / in acc. with EN 10034:1994 EN 10279:2000	EN 10025-1:2004
	Stegdicke / Web thickness			
	Flanschbreite / Flange width			
	Flanschdicke / Flange thickness			
	Flanschparallelität / Flange parallelism			
	Stegaußermittigkeit / Web off centre			
	Stegausbiegung / Web deformation			
Länge / Length				
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i> EN 10025-2-S355J0		
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)	
	-	16	≥	
	16	40	355	
	40	63	345	
	63	80	335	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)	
	3	100	≥ 470 ≤ 630	
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)	
	-	3	≥	
	3	40	22	
	40	63	21	
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) 0°C	
	-	100	≥ 27	
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	
	-	30	≤	
	30	40	0,45	
	40	100	0,47	
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	
	-	30	≥	
	-	30	≤	
	30	100	C: 0,20 P: 0,035 Si: 0,55 S: 0,035 Mn: 1,60 Cu: 0,55 N: 0,012	
			C: 0,22 P: 0,035 Si: 0,55 S: 0,035 Mn: 1,60 Cu: 0,55 N: 0,012	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG09-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S355J2

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S355J2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>			Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>																																
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	EN 10025-1:2004																																
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>																																			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>																																			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>																																			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>																																			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>																																			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>																																			
Länge / <i>Length</i>																																				
	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i></th> <th colspan="2">Werte <i>Values</i></th> </tr> <tr> <td>></td> <td>≤</td> <td colspan="2">EN 10025-2-S335J2</td> </tr> </table>	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>			Werte <i>Values</i>		>	≤	EN 10025-2-S335J2																											
Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>		Werte <i>Values</i>																																		
>	≤	EN 10025-2-S335J2																																		
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">R_{eH} (MPa)</th> </tr> <tr> <td>≥</td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>16</td> <td>355</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>40</td> <td>345</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>63</td> <td>335</td> </tr> <tr> <td>63</td> <td>80</td> <td>325</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>100</td> <td>315</td> </tr> </table>	R _{eH} (MPa)		≥		-	16	355	16	40	345	40	63	335	63	80	325	80	100	315														
	R _{eH} (MPa)																																			
	≥																																			
	-	16	355																																	
	16	40	345																																	
40	63	335																																		
63	80	325																																		
80	100	315																																		
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">R_m (MPa)</th> </tr> <tr> <td>≥</td> <td>≤</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>100</td> <td>470</td> <td>630</td> </tr> </table>	R _m (MPa)		≥	≤	3	100	470	630																									
	R _m (MPa)																																			
≥	≤																																			
3	100	470	630																																	
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">A₅ (%)</th> </tr> <tr> <td>≥</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>40</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>63</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td>63</td> <td>100</td> <td>20</td> </tr> </table>	A ₅ (%)		≥		3	40	22	40	63	21	63	100	20																				
	A ₅ (%)																																			
	≥																																			
	3	40	22																																	
40	63	21																																		
63	100	20																																		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">KV (J) -20°C</th> </tr> <tr> <td>≥</td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>100</td> <td>27</td> </tr> </table>	KV (J) -20°C		≥		-	100	27																										
	KV (J) -20°C																																			
≥																																				
-	100	27																																		
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">CEV (%)</th> </tr> <tr> <td>≤</td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>30</td> <td>0,45</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>40</td> <td>0,47</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>100</td> <td>0,47</td> </tr> </table>	CEV (%)		≤		-	30	0,45	30	40	0,47	40	100	0,47																				
	CEV (%)																																			
	≤																																			
	-	30	0,45																																	
30	40	0,47																																		
40	100	0,47																																		
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i></th> <th colspan="2">(%)</th> </tr> <tr> <td>≥</td> <td>≤</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>30</td> <td>C: 0,20</td> <td>P: 0,030</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Si: 0,55</td> <td>S: 0,030</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Mn: 1,60</td> <td>Cu: 0,55</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>100</td> <td>C: 0,22</td> <td>P: 0,030</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Si: 0,55</td> <td>S: 0,030</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Mn: 1,60</td> <td>Cu: 0,55</td> </tr> </table>	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i>		(%)		≥	≤			-	30	C: 0,20	P: 0,030			Si: 0,55	S: 0,030			Mn: 1,60	Cu: 0,55	30	100	C: 0,22	P: 0,030			Si: 0,55	S: 0,030			Mn: 1,60	Cu: 0,55	
	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i>		(%)																																	
	≥	≤																																		
-	30	C: 0,20	P: 0,030																																	
		Si: 0,55	S: 0,030																																	
		Mn: 1,60	Cu: 0,55																																	
30	100	C: 0,22	P: 0,030																																	
		Si: 0,55	S: 0,030																																	
		Mn: 1,60	Cu: 0,55																																	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG10-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S355K2

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S355K2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>	
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004	
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>					
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>					
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>					
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>					
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>					
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>					
Länge / <i>Length</i>						
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>		Werte <i>Values</i>			EN 10025-2-S355K2
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)			
	-	16	≥			
	16	40	355			
	40	63	345			
	63	80	335			
80	100	325				
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)			
	3	100	≥	≤	470 630	
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)			
	3	40	≥			
	40	63	20			
	63	100	19			
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -20°C			
	-	100	≥		40	
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤			CEV (%)	
	-	30			≤	
	30	40			0,45	
	40	100			0,47	
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)			
	-	30	≥		≤	
	30	100			C: 0,20 P: 0,030 Si: 0,55 S: 0,030 Mn: 1,60 Cu: 0,55 C: 0,22 P: 0,030 Si: 0,55 S: 0,030 Mn: 1,60 Cu: 0,55	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG11-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-3-S275N

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-3-S275N

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>	
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>			
	Länge / <i>Length</i>			
	Neendicke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i> EN 10025-3-S275N		
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R _{eH} (MPa)	
	-	16	≥	
	16	40	275	
	40	63	265	
	63	80	255	
	80	100	245	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R _m (MPa)	
	-	100	≥	≤
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A ₅ (%)	
	-	63	≥	
	63	100	24	
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -20°C	
	-	100	≥	
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	
	-	63	≤	
	63	100	0,40	
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	
	-	100	≥	≤
			Mn: 0,50	C: 0,18 V: 0,05 Si: 0,40 Ti: 0,05 Mn: 1,50 Cr: 0,30 P: 0,035 Ni: 0,30 S: 0,030 Mo: 0,10 Nb: 0,05 Cu: 0,55 N: 0,015

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG12-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-3-S275NL

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-3-S275NL

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / Depth of section		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004
	Stegdickte / Web thickness				
	Flanschbreite / Flange width				
	Flanschdicke / Flange thickness				
	Flanschparallelität / Flange parallelism				
	Stegaußermittigkeit / Web off centre				
	Stegausbiegung / Web deformation				
Länge / Length					
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i> EN 10025-3-S275NL			
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)		
	-	16	≥		
	16	40	275		
	40	63	265		
	63	80	255		
80	100	245			
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)		
	-	100	≥	≤	
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)		
	-	63	≥		
	63	100	24		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -50°C		
	-	100	≥		
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)		
	-	63	≤		
	63	100	0,40		
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse (%) <i>Ladle analysis</i>		
	-	100	≥	≤	
			Mn: 0,50	C: 0,16 V: 0,05 Si: 0,40 Ti: 0,05 Mn: 1,50 Cr: 0,30 P: 0,030 Ni: 0,30 S: 0,025 Mo: 0,10 Nb: 0,05 Cu: 0,55 N: 0,015	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG13-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-3-S355N

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-3-S355N

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>					
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000					
	Stegdickte / <i>Web thickness</i>							
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>							
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>							
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>							
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>							
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>							
	Länge / <i>Length</i>							
	<table border="1"> <tr> <th>Neendicke (mm) <i>Nominal thickness</i></th> <th>Werte <i>Values</i></th> </tr> <tr> <td>EN 10025-3-S355N</td> <td></td> </tr> </table>	Neendicke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i>	EN 10025-3-S355N				
Neendicke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i>							
EN 10025-3-S355N								
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R _{eH} (MPa)					
	-	16	≥					
	16	40	355					
	40	63	345					
	63	80	335					
80	100	325						
315								
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R _m (MPa)					
	-	100	≥	≤				
			470	630				
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A ₅ (%)					
	-	63	≥					
	63	100	22					
				21				
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -20°C					
	-	100	≥					
				40				
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)					
	-	63	≤					
	63	100	0,43					
				0,45				
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse (%) <i>Ladle analysis</i>					
	-	100	≥	≤				
			Mn: 0,90	C: 0,20 V: 0,12 Si: 0,50 Ti: 0,05 Mn: 1,65 Cr: 0,30 P: 0,035 Ni: 0,50 S: 0,030 Mo: 0,10 Nb: 0,05 Cu: 0,55 N: 0,015				

EN 10025-1:2004

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG14-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-3-S355NL

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-3-S355NL

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>							
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc.</i> with EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004							
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>											
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>											
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>											
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>											
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>											
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>											
Länge / <i>Length</i>												
	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i></th> <th colspan="2">Werte <i>Values</i></th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td colspan="2">EN 10025-3-S355NL</td> </tr> </table>	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>		Werte <i>Values</i>				EN 10025-3-S355NL				
Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>		Werte <i>Values</i>										
		EN 10025-3-S355NL										
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R _{eH} (MPa)									
			≥									
	-	16	355									
	16	40	345									
	40	63	335									
63	80	325										
80	100	315										
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R _m (MPa)									
			≥	≤								
-	100	470	630									
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A ₅ (%)									
			≥									
	-	63	22									
63	100	21										
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -50°C									
			≥									
-	100	27										
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)									
			≤									
	-	63	0,43									
63	100	0,45										
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse (%) <i>Ladle analysis</i>									
			≥									
	-	100	Mn: 0,90	C: 0,18	V: 0,12							
			Si: 0,50	Ti: 0,05								
			Mn: 1,65	Cr: 0,30								
			P: 0,030	Ni: 0,50								
			S: 0,025	Mo: 0,10								
			Nb: 0,05	Cu: 0,55								
				N: 0,015								

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG19-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-4-S275M

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-4-S275M

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>	
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>			
	Länge / <i>Length</i>			
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i> EN 10025-4-S275M		
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)	
			≥	
	-	16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
80	100	245		
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)	
			≥	≤
	-	40	370	530
	40	63	360	520
	63	80	350	510
80	100	350	510	
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)	
			≥	
-	100	24		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -20°C	
			≥	
-	100	40		
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	
			≤	
	-	16	0,34	
	16	40	0,34	
	40	63	0,35	
63	100	0,38		
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	
			≥	
			≤	
-	100	C: 0,15 V: 0,08 Si: 0,50 Ti: 0,05 Mn: 1,50 Cr: 0,30 P: 0,035 Ni: 0,30 S: 0,030 Mo: 0,10 Nb: 0,05 Cu: 0,55 N: 0,015		

EN 10025-1:2004

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle / *Head of technical services and quality department*

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG20-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-4-S275ML

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-4-S275ML

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseitigen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseitigen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseitigen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>				
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000				
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>						
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>						
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>						
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>						
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>						
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>						
	Länge / <i>Length</i>						
	<table border="1"> <tr> <th>Neendicke (mm) <i>Nominal thickness</i></th> <th>Werte <i>Values</i></th> </tr> <tr> <td>EN 10025-4-S275ML</td> <td></td> </tr> </table>	Neendicke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i>	EN 10025-4-S275ML			
Neendicke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i>						
EN 10025-4-S275ML							
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)				
	-	16	≥				
	16	40	275				
	40	63	265				
	63	80	255				
	80	100	245				
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)				
	-	40	≥	≤			
	40	63	370	530			
	63	80	360	520			
	80	100	350	510			
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)				
	-	100	≥				
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -50°C				
	-	100	≥				
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)				
	-	16	≤				
	16	40	0,34				
	40	63	0,34				
	63	100	0,35				
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)				
	-	100	≥	≤			
			C: 0,15 V: 0,08 Si: 0,50 Ti: 0,05 Mn: 1,50 Cr: 0,30 P: 0,030 Ni: 0,30 S: 0,025 Mo: 0,10 Nb: 0,05 Cu: 0,55 N: 0,015				

EN 10025-1:2004

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle / *Head of technical services and quality department*

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG22-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-4-S355ML

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-4-S355ML

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / Depth of section		gemäß / in acc. with EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004
	Stegdicke / Web thickness				
	Flanschbreite / Flange width				
	Flanschdicke / Flange thickness				
	Flanschparallelität / Flange parallelism				
	Stegaußermittigkeit / Web off centre				
	Stegausbiegung / Web deformation				
Länge / Length					
	Nominaldicke (mm) <i>Nominal thickness</i>		Werte <i>Values</i> EN 10025-4-S355ML		
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)		
	-	16	≥		
	16	40	355		
	40	63	345		
	63	80	335		
	80	100	325		
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)		
	-	40	≥		
	40	63	470		
	63	80	630		
	80	100	450		
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)		
	-	100	≥		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -50°C		
	-	100	≥		
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)		
	-	16	≤		
	16	40	0,39		
	40	63	0,39		
	63	100	0,40		
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)		
	-	100	≥		
	-	100	≤		
			C: 0,16 V: 0,10 Si: 0,50 Ti: 0,05 Mn: 1,60 Cr: 0,30 P: 0,030 Ni: 0,50 S: 0,025 Mo: 0,10 Nb: 0,05 Cu: 0,55 N: 0,015		

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle / Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG23-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-4-S420M

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-4-S420M

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>						
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004						
	Stegdickte / <i>Web thickness</i>										
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>										
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>										
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>										
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>										
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>										
Länge / <i>Length</i>											
	<table border="1"> <tr> <th>Neandicke (mm) <i>Nominal thickness</i></th> <th colspan="2">Werte <i>Values</i></th> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2">EN 10025-4-S420M</td> </tr> </table>	Neandicke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i>				EN 10025-4-S420M				
Neandicke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i>										
	EN 10025-4-S420M										
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)								
			≥								
	-	16	420								
	16	40	400								
	40	63	390								
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)								
			≥	≤							
	-	40	520	680							
	40	63	500	660							
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)								
			≥								
	-	100	19								
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -20°C								
			≥								
-	100	40									
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)								
			≤								
	-	16	0,43								
	16	40	0,45								
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)								
			≥	≤							
-	100	C: 0,18 V: 0,12 Si: 0,50 Ti: 0,05 Mn: 1,70 Cr: 0,30 P: 0,035 Ni: 0,80 S: 0,030 Mo: 0,20 Nb: 0,05 Cu: 0,55 N: 0,025									

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle / *Head of technical services and quality department*

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG24-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-4-S420ML

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-4-S420ML

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal Essential characteristic	Leistung Performance				Harmonisierte technische Spezifikation Harmonised technical specification
Form- und Maß-Toleranzen Tolerances on dimensions and shape	Profilhöhe / Depth of section		gemäß / in acc. with EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004
	Stegdickte / Web thickness				
	Flanschbreite / Flange width				
	Flanschdicke / Flange thickness				
	Flanschparallelität / Flange parallelism				
	Stegaußermittigkeit / Web off centre				
	Stegausbiegung / Web deformation				
Länge / Length					
	Nennstärke (mm) Nominal thickness		Werte Values EN 10025-4-S420ML		
Streckgrenze Yield strength	>	≤	R _{eH} (MPa)		
	-	16	≥		
	16	40	420		
	40	63	400		
	63	80	390		
	80	100	370		
Zugfestigkeit Tensile strength	>	≤	R _m (MPa)		
	-	40	≥	≤	
	40	63	520	680	
	63	80	500	660	
	80	100	480	650	
Bruchdehnung Elongation	>	≤	A ₅ (%)		
	-	100	≥	19	
Kerbschlagarbeit Impact strength	>	≤	KV (J) -50°C		
	-	100	≥	27	
Schweiß-eignung Weldability	>	≤	CEV (%)		
	-	16	≤		
	16	40	0,43		
	40	63	0,45		
	63	100	0,46		
Beständigkeit Durability	>	≤	Schmelzenanalyse Ladle analysis (%)		
	-	100	≥	≤	
			C: 0,18	V: 0,12	
		Si: 0,50	Ti: 0,05		
		Mn: 1,70	Cr: 0,30		
		P: 0,030	Ni: 0,80		
		S: 0,025	Mo: 0,20		
		Nb: 0,05	Cu: 0,55		
			N: 0,025		

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013


Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle / Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG25-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-4-S460M

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-4-S460M

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>		Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>	
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000	
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>			
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>			
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>			
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>			
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>			
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>			
	Länge / <i>Length</i>			
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i>	EN 10025-4-S460M	
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R_{eH} (MPa)	
	-	16	≥	
	16	40	460	
	40	63	440	
	63	80	430	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R_m (MPa)	
	-	40	≥	≤
	40	63	540	720
	63	80	530	710
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A₅ (%)	
	-	100	≥	17
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -20°C	
	-	100	≥	40
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)	
	-	16	≤	
	16	40	0,45	
	40	63	0,46	
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)	
	-	100	≥	≤
			C: 0,18	V: 0,12
			Si: 0,60	Ti: 0,05
			Mn: 1,70	Cr: 0,30
			P: 0,035	Ni: 0,80
			S: 0,030	Mo: 0,20
			Nb: 0,05	Cu: 0,55
				N: 0,025

EN 10025-1:2004

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle / *Head of technical services and quality department*

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG26-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte
Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-4-S460ML
Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-4-S460ML

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen
Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>	
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004	
	Stegdickte / <i>Web thickness</i>					
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>					
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>					
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>					
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>					
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>					
Länge / <i>Length</i>						
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>		Werte <i>Values</i> EN 10025-4-S460ML			
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R _{eH} (MPa)			
	-	16	≥			
	16	40	460			
	40	63	440			
	63	80	430			
	80	100	410			
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R _m (MPa)			
	-	40	≥		≤	
	40	63	540		720	
	63	80	530		710	
	80	100	510		690	
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A ₅ (%)			
	-	100	≥		17	
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -50°C			
	-	100	≥		27	
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤			CEV (%)	
	-	16			≤	
	16	40			0,45	
	40	63			0,46	
	63	100			0,47	
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)			
	-	100	≥		≤	
					C: 0,18 V: 0,12 Si: 0,60 Ti: 0,05 Mn: 1,70 Cr: 0,30 P: 0,030 Ni: 0,80 S: 0,025 Mo: 0,20 Nb: 0,05 Cu: 0,55 N: 0,025	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013

Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle / *Head of technical services and quality department*

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG26-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-4-S460ML

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-4-S460ML

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>	
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004	
	Stegdickte / <i>Web thickness</i>					
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>					
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>					
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>					
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>					
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>					
Länge / <i>Length</i>						
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>		Werte <i>Values</i> EN 10025-4-S460ML			
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R _{eH} (MPa)			
	-	16	≥			
	16	40	460			
	40	63	440			
	63	80	430			
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R _m (MPa)			
	-	40	≥	≤		
	40	63	540	720		
	63	80	530	710		
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A ₅ (%)			
	-	100	≥	17		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -50°C			
	-	100	≥	27		
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	>	≤	CEV (%)			
	-	16	≤			
	16	40	0,45			
	40	63	0,46			
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)			
	-	100	≥	≤	C: 0,18 V: 0,12 Si: 0,60 Ti: 0,05 Mn: 1,70 Cr: 0,30 P: 0,030 Ni: 0,80 S: 0,025 Mo: 0,20 Nb: 0,05 Cu: 0,55 N: 0,025	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013


Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle / *Head of technical services and quality department*

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG27-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-5-S235J0W

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-5-S235J0W

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>		
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004		
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>						
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>						
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>						
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>						
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>						
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>						
Länge / <i>Length</i>							
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>	Werte <i>Values</i>		EN 10025-5-S235J0W			
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R _{eH} (MPa)				
	-	16	≥				
	16	40	235				
	40	63	225				
	63	80	215				
80	100	215					
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R _m (MPa)				
	3	100	≥	≤			
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A ₅ (%)				
	3	40	≥				
	40	63	26				
	63	100	25				
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) 0°C				
	-	100	≥				
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	siehe EN 10025-5, 7.4.1 <i>see EN 10025-5, 7.4.1</i>						
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)				
	-	100	≥	≤			
			Mn: 0,20	Cr: 0,40	Mn: 0,60	Cr: 0,80	Cu: 0,55

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013


Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG28-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-5-S235J2W

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-5-S235J2W

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

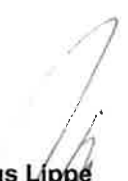
8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal Essential characteristic	Leistung Performance				Harmonisierte technische Spezifikation Harmonised technical specification
Form- und Maß-Toleranzen Tolerances on dimensions and shape	Profilhöhe / Depth of section		gemäß / in acc. with EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004
	Stegdickte / Web thickness				
	Flanschbreite / Flange width				
	Flanschdicke / Flange thickness				
	Flanschparallelität / Flange parallelism				
	Stegaußermittigkeit / Web off centre				
	Stegausbiegung / Web deformation				
Länge / Length		EN 10025-5-S235J2W			
Streckgrenze Yield strength	>	≤	R _{eH} (MPa)		
			≥		
	-	16	≥	235	
	16	40	≥	225	
	40	63	≥	215	
Zugfestigkeit Tensile strength	>	≤	R _m (MPa)		
	3	100	≥	≤	
Bruchdehnung Elongation	>	≤	A ₅ (%)		
			≥		
	3	40	≥	26	
	40	63	≥	25	
Kerbschlagarbeit Impact strength	>	≤	KV (J) -20°C		
	-	100	≥	27	
Schweiß-eignung Weldability	siehe EN 10025-5, 7.4.1 see EN 10025-5, 7.4.1				
Beständigkeit Durability	>	≤	Schmelzenanalyse (%) Ladle analysis		
			≥	≤	
	-	100	Mn: 0,20 Cr: 0,40 Cu: 0,25	C: 0,13 P: 0,040 Si: 0,40 S: 0,035 Mn: 0,60 Cr: 0,80 Cu: 0,55	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013


Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG31-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-5-S355J0W

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-5-S355J0W

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:
Declared Performance:

Wesentliches Merkmal Essential characteristic	Leistung Performance				Harmonisierte technische Spezifikation Harmonised technical specification
Form- und Maß-Toleranzen Tolerances on dimensions and shape	Profilhöhe / Depth of section		gemäß / in acc. with EN 10034:1994 EN 10279:2000		EN 10025-1:2004
	Stegdicke / Web thickness				
	Flanschbreite / Flange width				
	Flanschdicke / Flange thickness				
	Flanschparallelität / Flange parallelism				
	Stegaußermittigkeit / Web off centre				
	Stegausbiegung / Web deformation				
	Länge / Length				
	Nennstärke (mm) Nominal thickness	Werte Values		EN 10025-5-S355J0W	
Streckgrenze Yield strength	>	≤	R_{eH} (MPa)		
	-	16	≥		
	16	40	355		
	40	63	345		
	63	80	335		
80	100	325			
315					
Zugfestigkeit Tensile strength	>	≤	R_m (MPa)		
	3	100	≥	≤	
			470	630	
Bruchdehnung Elongation	>	≤	A₅ (%)		
	3	40	≥		
	40	63	22		
	63	100	21		
			20		
Kerbschlagarbeit Impact strength	>	≤	KV (J) 0°C		
	-	100	≥		
			27		
Schweiß-eignung Weldability	siehe EN 10025-5, 7.4.1 see EN 10025-5, 7.4.1				
Beständigkeit Durability	>	≤	Schmelzenanalyse (%) Ladle analysis		
	-	100	≥	≤	
			Mn: 0,50 Cr: 0,40	C: 0,16 P: 0,040 Si: 0,50 S: 0,040 Mn: 1,50 Cr: 0,80 Cu: 0,25 Cu: 0,55	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013


Marcus Lippe
Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG32-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-5-S355J2W

Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-5-S355J2W

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

8. Erklärte Leistung:

Declared Performance:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Form- und Maß-Toleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe / <i>Depth of section</i>		gemäß / <i>in acc. with</i> EN 10034:1994 EN 10279:2000		
	Stegdicke / <i>Web thickness</i>				
	Flanschbreite / <i>Flange width</i>				
	Flanschdicke / <i>Flange thickness</i>				
	Flanschparallelität / <i>Flange parallelism</i>				
	Stegaußermittigkeit / <i>Web off centre</i>				
	Stegausbiegung / <i>Web deformation</i>				
	Länge / <i>Length</i>				
	Nennstärke (mm) <i>Nominal thickness</i>		Werte <i>Values</i>		EN 10025-5-S355J2W
Streckgrenze <i>Yield strength</i>	>	≤	R _{eH} (MPa)		
	-	16	≥		
	16	40	355		
	40	63	345		
	63	80	335		
	63	80	325		EN 10025-1:2004
	80	100	315		
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	>	≤	R _m (MPa)		
	3	100	≥	≤	
Bruchdehnung <i>Elongation</i>	>	≤	A ₅ (%)		
	3	40	≥		
	40	63	22		
	63	100	21		
Kerbschlagarbeit <i>Impact strength</i>	>	≤	KV (J) -20°C		
	-	100	≥		
			27		
Schweiß-eignung <i>Weldability</i>	siehe EN 10025-5, 7.4.1 <i>see EN 10025-5, 7.4.1</i>				
Beständigkeit <i>Durability</i>	>	≤	Schmelzenanalyse <i>Ladle analysis</i> (%)		
	-	100	≥	≤	
			Mn: 0,50	Cr: 0,40 Cu: 0,25	C: 0,16 Si: 0,50 Mn: 1,50 P: 0,035 S: 0,035 Cr: 0,80 Cu: 0,55

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peine, 01.07.2013


Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle
Head of technical services and quality department